

Qualität und Präzision bis ins Detail



Modell DA 260 AC x 1000
Abbildung beinhaltet Optionen

Universal-Drehmaschine DA 210 AC und DA 260 AC

 **WEILER**

www.weiler.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklen gesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

Modell DA 210 AC und DA 260 AC



Modell DA 260 AC x 1000
Abbildung beinhaltet Optionen

Mehr Sicherheit und Nutzen für den Bediener

- ▶ Not-Aus-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- ▶ Futterschutz mit Endscharüberwachung
- ▶ Wechselradtür mit Endscharüberwachung
- ▶ Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- ▶ Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- ▶ Zweikanalige Sicherheitstechnik
- ▶ Späneschutzrückwand
- ▶ Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- ▶ Röhrenleuchte in der Späneschutzrückwand

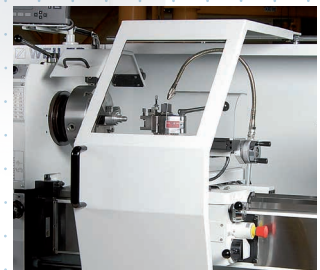
Entscheidende Details

- ▶ Besonders hohe und solide Qualität
- ▶ Ständig gewährleistete Präzision
- ▶ Hoher Bedienkomfort
- ▶ Hohe Antriebsleistung
- ▶ Guter Wiederverkaufswert
- ▶ Zuverlässiger Service- und Ersatzteildienst
- ▶ Hohe Lebensdauer
- ▶ Genauigkeit der Maschine nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)
- ▶ Vorschubgetriebe mit Metrisch-Zoll-Umschaltung

Optionen



Mitlaufende Lünette
mit Gleitbacken Ø 10 – 160 mm



Verfahrbare, umfassende Spänespritzschutzhaube mit Sichtfenster



Feststehende Lünette mit Rollenbacken
Ø 12 – 150 mm



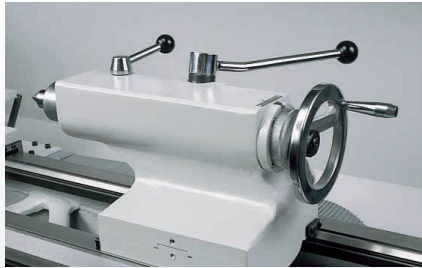
Digitale Positionsanzeige Type Fagor 40i TS für 3 Achsen und V-Konstant-Funktion

Höchste Präzision und handliche Bedienbarkeit sowie ausgefeilte Technik sind Vorteile der konventionellen Baureihe



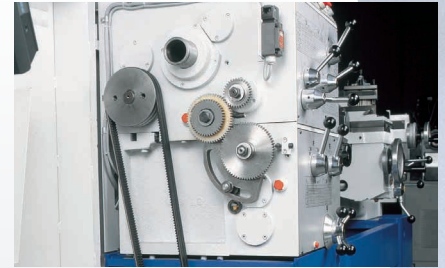
Spindelkasten

Kräftig dimensionierte Hauptspindel und Präzisionslager sorgen für höchste Rundlaufgenauigkeit und Steifigkeit. Einsatzgehärtete und feinstgeschliffene Zahnräder garantieren geräuscharmen Lauf. Sämtliche Zahnräder des 2-stufigen Schaltgetriebes laufen im Ölbad. Der gehärtete Spindelkopf ist als Kurzkegel mit Bajonett-scheibenbefestigung nach DIN 55027 ausgeführt. Das Ein- und Ausschalten des Vor- und Rücklaufes der Hauptspindel erfolgt über einen Sicherheits-schalthebel am Support.



Reitstock

Kräftig ausgeführt und mit einer Einhebel-Schnellspannung ausgerüstet. Seine Führungsbahnen sind unabhängig von jenen des Bettschlittens. Er ist auf seiner Unterplatte seitlich verschiebbar, wodurch das Drehen schlanker Kegel möglich ist. Die gehärtete und geschliffene Pinole ist formschlüssig gegen Verdrehung gesichert. Der Pinolen-verstellweg ist an einem Teilring ablesbar.



Hauptantrieb/Elektrik

Der eingesetzte frequenzgesteuerte Drehstromhauptantrieb mit Knebelschalter zur stufenlosen Drehzahlverstellung am Schlosskasten ermöglicht ein komfortables Arbeiten. Eine integrierte Festhaltebremse im Motor ermöglicht ein rasches Stillsetzen der Hauptspindel.



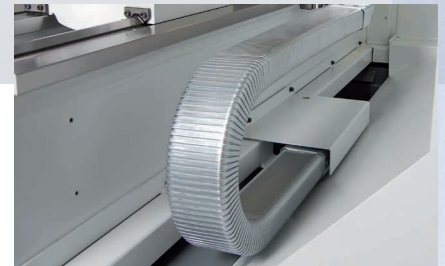
Support

Längs- und Planvorschub sowie Mutterschloss werden durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel geschaltet. Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad. Um Anschläge rücksprungfrei anfahren zu können, ist eine mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung installiert, die auf Längs- und Planvorschub wirkt. Die Schmierung von Bett- und Planschlittenführungen erfolgt über eine Zentralschmierhandpumpe. Die 90-Grad-Prismenflachführung des Supports gewährleistet eine hohe Genauigkeit. Plan- und Oberschlitten gleiten in Schwalbenschwanzführungen, die mittels Keilleisten nachstellbar sind. Spieleinstellmöglichkeit von Planschlitten- und Oberschlittenmutter. Schmutzabstreifer schützen die Führungen.



Maschinenbett

Die hohe Verwindungs- und Biegesteifigkeit durch ein breites Bett aus hochwertigem Grauguss gewährleistet eine hohe Stabilität bei der Zerspanung. Induktiv gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen sorgen für hohe Präzision und Lebensdauer. Geräumige Späneschächte garantieren eine gute Späneabfuhr. Die Spänewanne ist herausziehbar und verfügt über ein großes Aufnahmevolumen. Aussparung vor dem Spindelkasten für noch größeren Drehdurchmesser.



Energiezuführung

Die Kabel und der Kühlmittelschlauch werden geschützt in einer Energieführungskette aus Metall zum Bettschlitten geführt.

Technische Daten

Normalzubehör

- Kühlmittleinrichtung
- Späneschutzrückwand
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Multi Suisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. B mit 1 Wechselhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser am Obersupport
- Wechselladung mit Endschalterüberwachung
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- Reitstockpinole mit Verdrehsicherung und Auswerfslitz
- Kegelhülse für Hauptspindel MK 4 (DA 210 AC) MK 5 (DA 260 AC)
- Feste Zentrierspitze MK 4 (DA 210 AC) MK 5 (DA 260 AC)
- Röhrenleuchte in der Späneschutzrückwand
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel
- Betriebshandbuch mit Ersatzteillisten
- Maschinenkarte

Sonderzubehör

- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Spannzangenfutter
- Mitnehmerscheibe mit Schutzring und Mitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- 6-fach-Längsanschlag
- Plananschlag
- Hohlspindelanschlag
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünette mit Rollenbacken oder Gleitbacken
- Verfahrbare umfassende Spänespritzschutthaube mit Sichtfenster
- Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen
- Kegeldrehvorrichtung (Leitlineal) für 350 mm Kegellänge
- Rückwärtiger Stahlhalter am Planschieber
- Maschinenaufstellelemente

Elektrische Ausrüstung

- Frequenzgesteuerter Drehstromantrieb mit integrierter Festhaltebremse
- Knebelschalter zur stufenlosen Drehzahlverstellung am Schlosskasten
- Digitale Drehzahlanzeige über dem Spindelstock
- Betriebsspannung 3 x 400 V / 50 Hz
- Steuerspannung 230 V
- Frequenzumrichter und Schützensteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf
- NOT-AUS-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten
- Zweikanalige Sicherheitstechnik
- Abschließbarer Hauptschalter
- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Arbeitsbereich		DA 210 AC	DA 260 AC
Spitzenweite	mm	1.000/1.500	1.000/1.500/2.000
Spitzenhöhe	mm	210	260
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	435	535
Umlaufdurchmesser in der Bettaussparung	mm	470	560
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	245	345
Bettbreite	mm	330	330
Verschiebeweg des Planschiebers	mm	330	330
Verschiebeweg des Obersupports	mm	130	130
Drehmaßelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	25x25	25x25

Hauptantrieb			
Antriebsleistung 100 % ED	kW	5,5	5,5

Hauptspindel			
Spindelkopf nach DIN 55027	Gr.	6	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	83	100
Spindelbohrung	mm	52	71
Innenkegel der Hauptspindel	mm	metr. 57	metr. 71
Drehzahlbereich	min ⁻¹	20-2.500	20-2.500
Anzahl der Drehzahlen		2	2

Vorschübe			
Längsvorschübe	mm/U	0,072-2	0,072-2
Planvorschübe	mm/U	0,036-1	0,036-1

Reitstock			
Pinolendurchmesser	mm	65	65
Pinolenhub	mm	120	120
Innenkegel der Pinole	MK	4	5

Gewindeschneidbereich			
Metrische Gewinde	mm	0,5-14	0,5-14
Zoll-Gewinde	G/1"	56-2	56-2

Zulässige Werkstückgewichte			
Fliegend	kg	150	200
Mit Reitstock	kg	500	800
Mit Lünette	kg	700	1.000

Gewichte	kg	1.450/1.700	1.650/1.900/2.200
-----------------	----	-------------	-------------------

WEILER

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Straße 1

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • www.weiler.de