

Langzeit-Präzision und exzellente Bedienfreundlichkeit



Abbildung beinhaltet Optionen

# Konventionelle Präzisions-Drehmaschine Primus **VC<sup>D</sup>**

 **WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)



**BLUECOMPETENCE**  
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

Service

Radialbohrmaschinen

CNC-Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Konventionelle/Servokonv. Drehmaschinen

# Primus VC<sup>D</sup>



Abbildung beinhaltet Optionen

► **Hohe Laufruhe** durch geregelten stufenlosen Hauptantrieb

► **Neuer Futterschutz** garantiert für höchste Sicherheit

► **Wartungsfreundlichkeit** durch gute Erreichbarkeit der Wartungsstellen

► **Maschinenleuchte** blendfrei angeordnet

► **WEILER Design** perfekte Ausrichtung an die Praxis

► **Einfache Späneentsorgung** durch Spänewanne

## Qualität

Die Abnahmetoleranzen nach DIN 8605 werden deutlich unterschritten – ein Beweis für die hohe Qualität der Maschine.

## Sicherheit

- Hauptspindelbremse
- Automatische Handradausrückung
- Leit- und Zugspindelabdeckung
- Entschärfung von Quetschstellen
- Zweikanalige Sicherheitstechnik

## Wirtschaftlichkeit

Bei Einzelteil- und Kleinserienfertigung, in Handwerks- und Industriebetrieben, sowie im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bietet die Primus VC<sup>D</sup> zahlreiche Einsatzmöglichkeiten, die durch umfangreiche Zusatzeinrichtungen noch wesentlich erweitert werden können.

# Höchste Präzision und handliche Bedienbarkeit durch modernen, hochwertigen Maschinenbau „Made in Germany“

## Bildschirmanzeige WEILER VCD (Option)

- ▶ Großer, übersichtlicher 9"-Farbbildschirm
- ▶ 3 Achsen für Bett-, Plan- und Oberschlitten (Z und Zo verrechnend oder trennbar)
- ▶ Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
- ▶ Orientierter Spindelhalt
- ▶ Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
- ▶ Restweganzeige bei Gewindeschneiden mit Endschalteinrichtung
- ▶ Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
- ▶ Ausblenden der Achsenpositionen möglich
- ▶ Radius/Durchmesser-Umschaltung
- ▶ Metrisch-Zoll-Umschaltung
- ▶ Nullpunktverschiebung
- ▶ Timergeführter Standby-Betrieb
- ▶ Werkzeugtechnologiespeicher für Drehzahl oder Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
- ▶ Elektronischer Betriebsstundenzähler für Maschine „Ein“ und Spindel „Ein“



## Spindelkasten

Die sehr stabile Hauptspindel gewährleistet hohe dynamische Steifigkeit. Die Lagerung garantiert hohe Oberflächenqualität, große Laufruhe und gut Drehleistung.

## Antrieb

Die Hauptspindel wird ohne Getriebe mit geräuscharmen Zahnriemen angetrieben. Vorteile:

- ▶ Gesamter Drehzahlbereich steht ohne Getriebestufenumschaltung zur Verfügung
- ▶ Hoher Wirkungsgrad des Zahnriementriebs
- ▶ Stufenlose Drehzahleinstellung über Sicherheitspotentiometer

## Schlosskasten

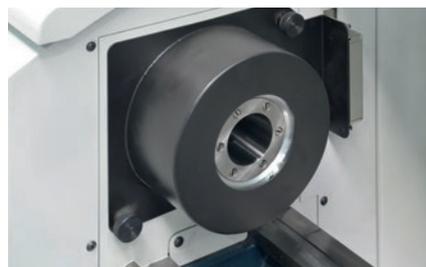
Zwei-Hebellösung für einfache Bedienbarkeit.

- ▶ Schalthebel für Vorschub (längs und plan)
- ▶ Gesicherter Schalthebel für Schlossmutter
- ▶ Einstellbare Rutschkupplung für optimale Kraftübertragung. Einfache Schmierung von Bettschlitten und Schlossmutter durch integrierte Zentralschmierung.

## Optionen



Spannzangeneinrichtung



Elektrische Schutzeinrichtung für Arbeiten mit Zugspannzangen



LED-Maschinenleuchte



GS-Zertifiziert durch das Prüf- und Zertifizierungssystem der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGVU Test)  
Entspricht den Anforderungen des Produktsicherheitsgesetzes (ProdSG)  
Neuer Futterschutz, durch Beschussversuch getestet  
Umfangreiche GS-Zertifizierte Optionen

# Technische Daten

## Serienausstattung

- Bremsenrichtung für Hauptantrieb
- Maschinenleuchte in der Rückwand
- Kegelhülse ME50/MK3
- Zentrierspitze MK3
- Multisuisse Schnellwechsel-Stahlhalter Gr. A mit Wechselhalter AD 2090
- Verfahrbare Futterschutzhaube mit Endschalteüberwachung
- Späneabweiser
- Spänewanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- Zentralschmierung
- 5 Reserve Abscherstifte für Leitspindel
- Satz Bedienschlüssel

## Sonderoptionen

- Erhöhte Hauptspindeldrehzahl (5.000)
- Bildschirmanzeige WEILER VC<sup>D</sup>
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheiben
- Diverse Spanneinrichtungen für Spannzangen
- Hohlspindelanschlüge
- Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken
- Feststehende Lünette mit Rollen- oder Gleitbacken
- Mitlaufende Zentrierspitzen
- Hebel-Bohreinstellung für Reitstock
- Reitstock-Schrägrevolverkopf
- Endschalteinrichtung zum Gewindeschneiden
- Spänespritzschutzhaube verfahrbar mit Sichtscheibe
- LED-Maschinenleuchte
- Zusätzliche Maschinenleuchten
- Steckdose 230 V
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

## Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 V N/PE/ 50 Hz
- Steuerspannung 24 V
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Zweikanalige Sicherheitstechnik
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Drehzahlanzeige und Drehzahlpotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung
- Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach Einschalten der Maschine
- Zusätzliche Überwachung und Vorwahl der zugelassenen Spindeldrehzahl über Schlüsselschalter

## Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	500
Spitzenhöhe	mm	140
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	150

## Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 (ISO702-3)	Gr.	5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel der Hauptspindel	metr.	50

## Hauptantrieb

Antriebsleistung 100 % ED	kW	4
Gesamtdrehzahlbereich	1/min	30–4000
Anzahl der Getriebestufen		1
Anzahl der Drehzahlen		stufenlos

## Vorschubantrieb

Anzahl		24
Vorschubbereich längs/plan	mm/U	0,02/0,63

## Gewindeschneidbereich

Metrische Gewinde	mm	0,25–8
Zollgewinde	G/Zoll	80–2

## Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	40
Pinolenhub	mm	85
Innenkegel der Pinole	MK	3

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	mm	1.570 / 890 / 1.700
Gewicht	kg	1.050



Anwendervideos finden Sie auf dem WEILER Channel bei



**WEILER**

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH

Friedrich K. Eisler Straße 1

D-91448 Emskirchen

Telefon +49 (0)9101-705-0

Fax +49 (0)9101-705-122

info@weiler.de • www.weiler.de