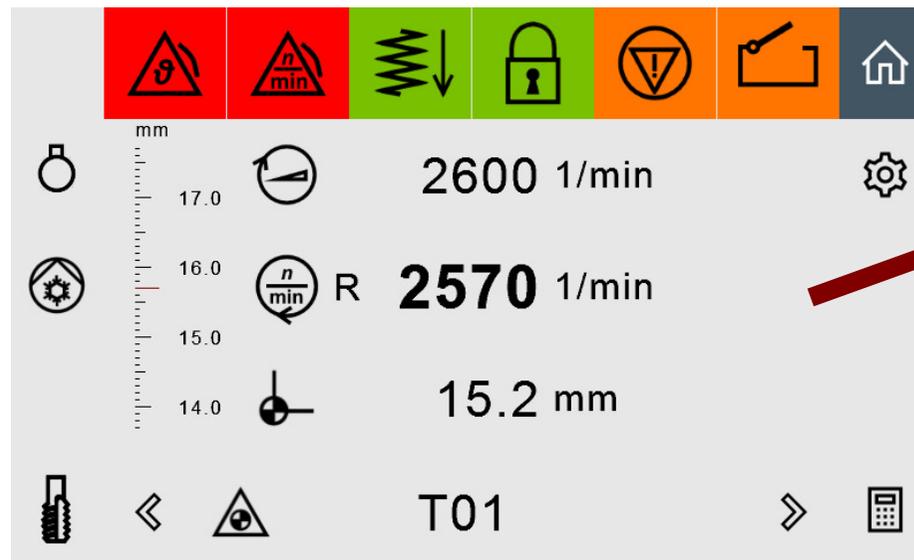


ALZMETALL – iTRONIC Bohrmaschinen



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion



... **Control-Panel** zur Bedienung der Maschine und Ansteuerung der Maschinenfunktionen

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- Touch-fähiges 5“ oder 7“ Display mit kratzresistenter Glasoberfläche
- Optimale Lesbarkeit für den Bediener
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl – Sollwert
- Drehzahlanzeige – Istwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch- Nullpunktübernahme (Bohrbeginn)
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)
- Steuerspannung 24 V
- Serviceinformationen
- Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Integrierte Bedienungsanleitung
- Einstellbares Display-Timeout



ALZMETALL Baureihe – AB iTRONIC

- **AB 26 iTRONIC**
- **AB 34 iTRONIC**
- **AB 40 iTRONIC**

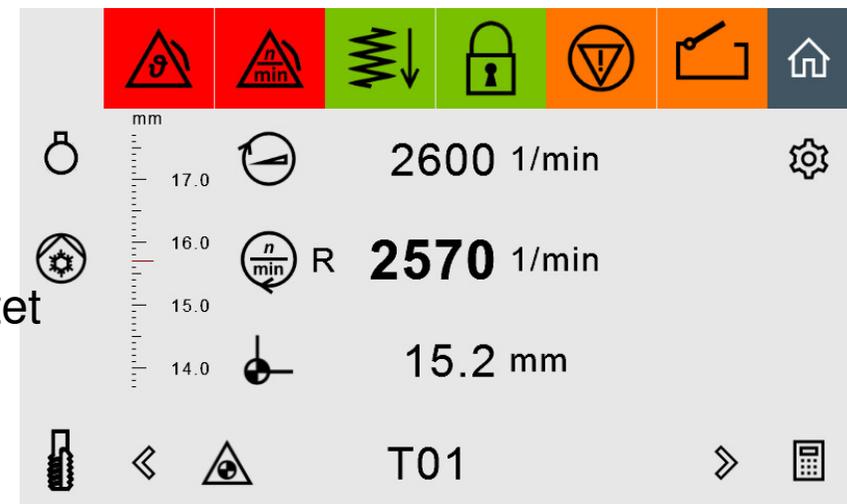
NEU:

- **7“ TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion**
- **Steuerspannung 24 V**
- **Rechts- u. Linkslauf durch Schützsteuerung**
- **Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme**
- **Gewindeschneideinrichtung, 3 Werkzeuge**
- **Drei separate Taster – Rechtslauf-Linkslauf- Stopp**



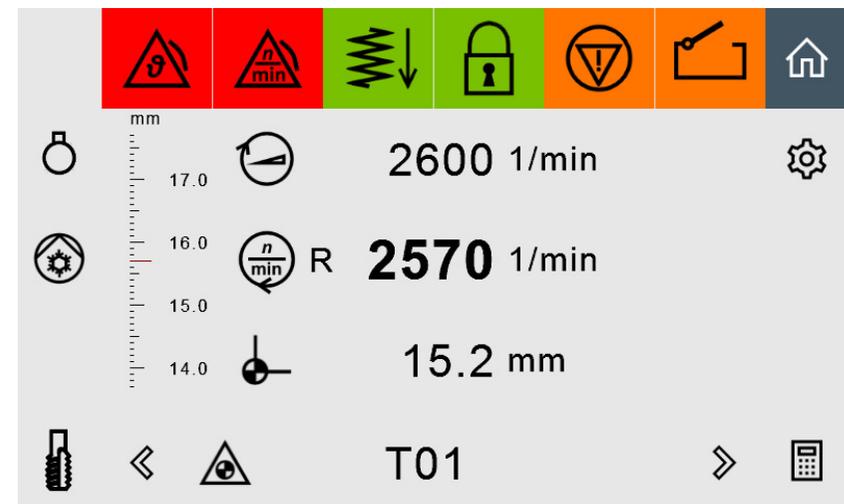
TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

-  • Alarm Temperatur
-  • Alarm Drehzahl
-  • Vorschub aktiv
-  • Vorschub im Spindelstillstand zugeschaltet
-  • Not-Halt-Taster gedrückt
-  • Spindelschutzklappe geöffnet
-  • Anzeige Hauptbildschirm



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

-  • LED-Leuchte Ein/ Aus
-  • Kühlmittel Ein/ Aus
-  • Solldrehzahl – mit Eingabefenster
-  • Anzeige Ist-Drehzahl
-  • Bohrtiefen-Anzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
-  • Einstellungen



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion



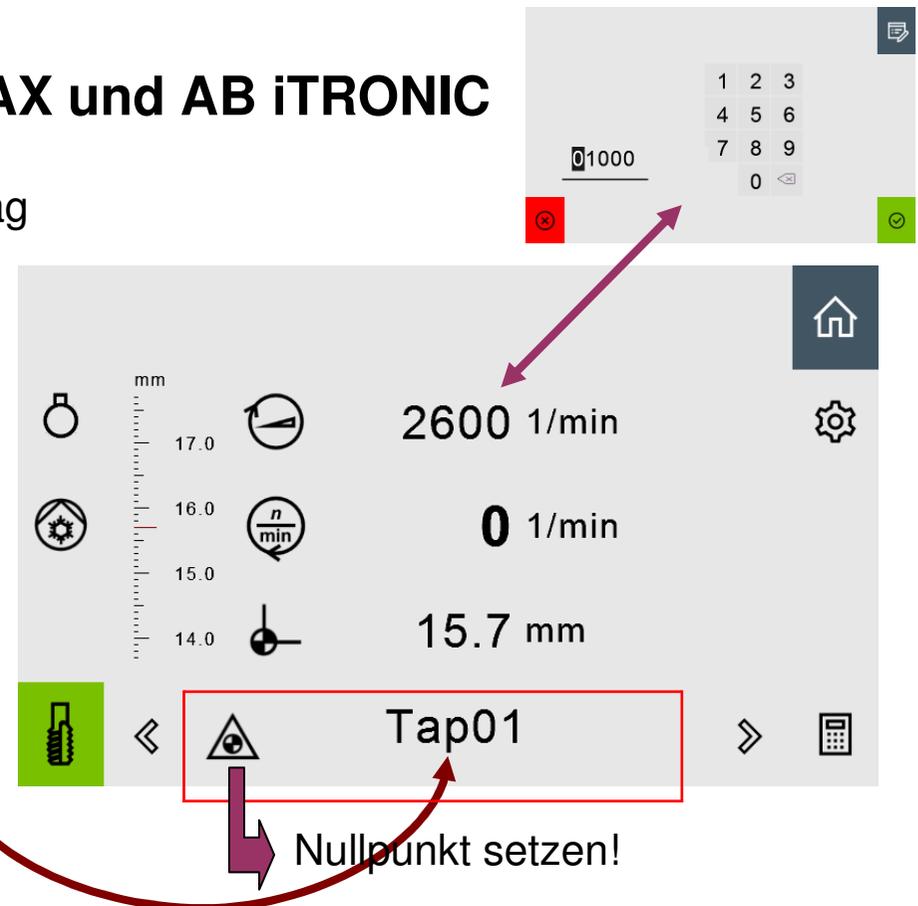
• Gewindeschneideinrichtung – AX und AB iTRONIC

für das Gewindeschneiden mit Anschlag,
Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag

ODER im TFT – LCD-Display:

3 definierbare Werkzeuge:

- Nullpunkt
- Spindeldrehzahl
- Gewindeschneidtiefe



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

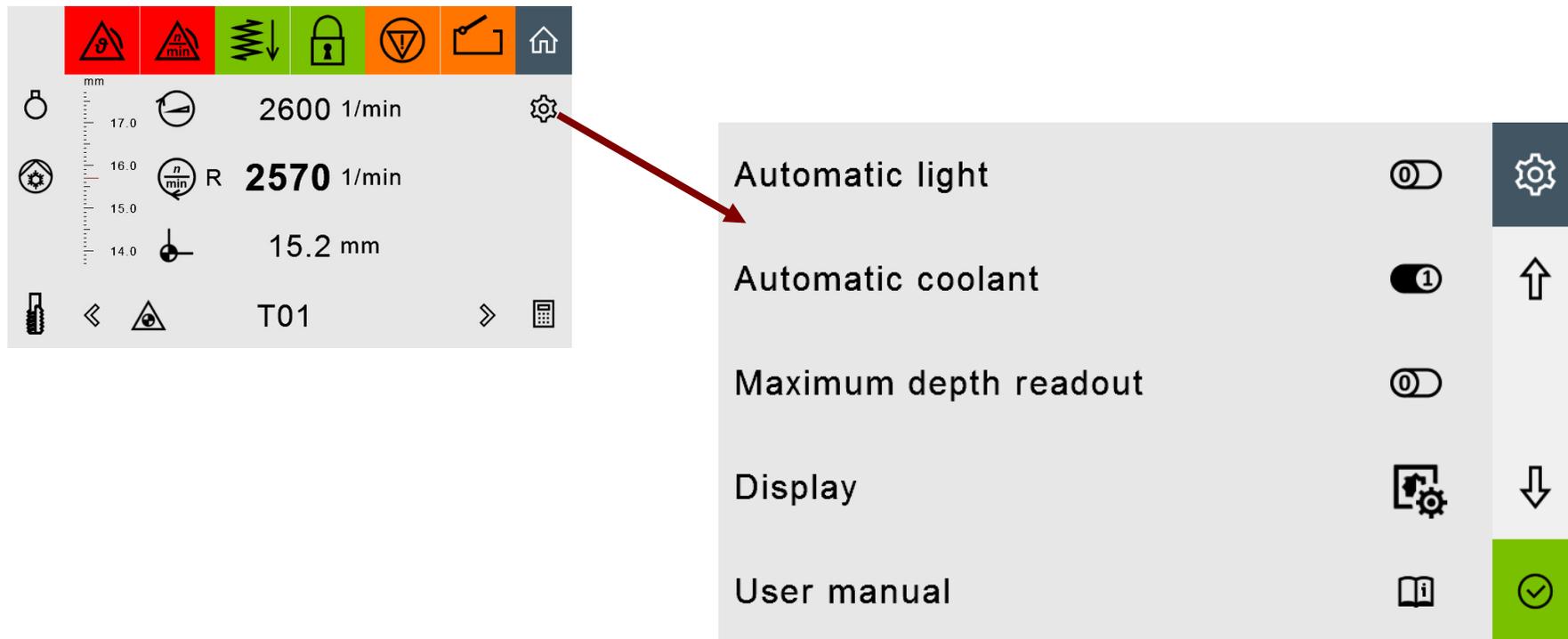
- **Virtuelle Bohrtiefenskala im Display**

- verrechnet den gesetzten Nullpunkt
- mitlaufende Funktion



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

 • **Einstellungen**



The image shows a screenshot of the iTRONIC TFT-LCD display. The main screen displays various parameters: depth (17.0 mm), speed (2600 1/min), RPM (2570 1/min), and depth (15.2 mm). A settings menu is open, listing options: Automatic light, Automatic coolant, Maximum depth readout, Display, and User manual. A red arrow points from the gear icon in the main screen to the settings menu.

Setting	Toggle	Navigation
Automatic light	Off	Settings
Automatic coolant	On	Up
Maximum depth readout	Off	
Display	Off	Down
User manual	Off	Checkmark

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Automatisches Licht**

(nicht bei ALZTRONIC)

- Zuschaltung bei Verlassen der Spindelgrundstellung,
- Abschaltung bei Rückkehr in die Spindelgrundstellung

- **Automatisches Kühlmittel**

(nicht bei ALZTRONIC)

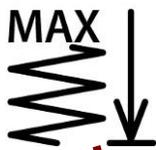
- Zuschaltung bei Verlassen der Spindelgrundstellung,
- Abschaltung bei Rückkehr in die Spindelgrundstellung,
(nicht bei ALZTRONIC)

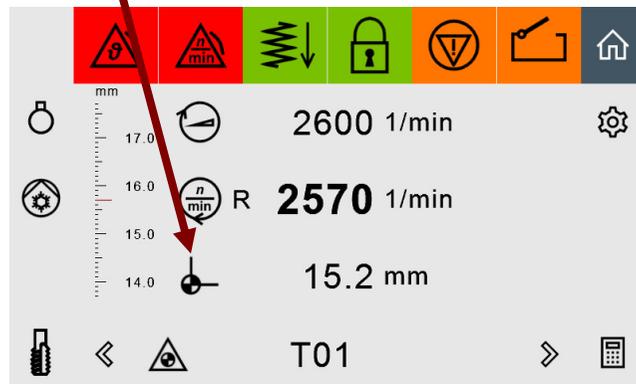
Automatic light		
Automatic coolant		
Maximum depth readout		
Display		
User manual		

NEU - Optionen Pos. 24 und 25
Kühlmittelanlagen ausgerüstet mit **Rückschlagventil**

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Maximalbohrtiefeanzeige** – als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe - **Option Pos. 37.6**

MAX ↓
 erscheint im Display anstelle des Piktogramms zur Nullpunkt-festlegung



Automatic light	<input type="checkbox"/>	
Automatic coolant	<input checked="" type="checkbox"/>	
Maximum depth readout	<input type="checkbox"/>	
Display		
User manual		

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Display - Bildschirmanzeige**

- Hintergrundbeleuchtung
- Bildschirmschoner zu-/ abschaltbar
- Display-Time Out

- **iTRONIC Bedienungsanleitung**

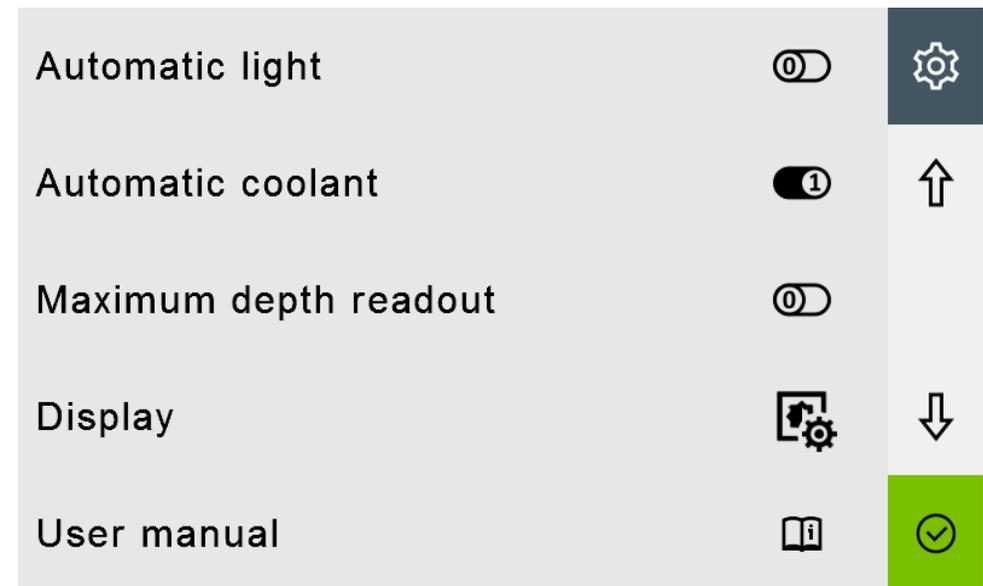
- Beim Anwählen wird die Bedienungsanleitung in den Bildschirm geladen.

- **Sprachauswahl**

- DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU

- **Information**

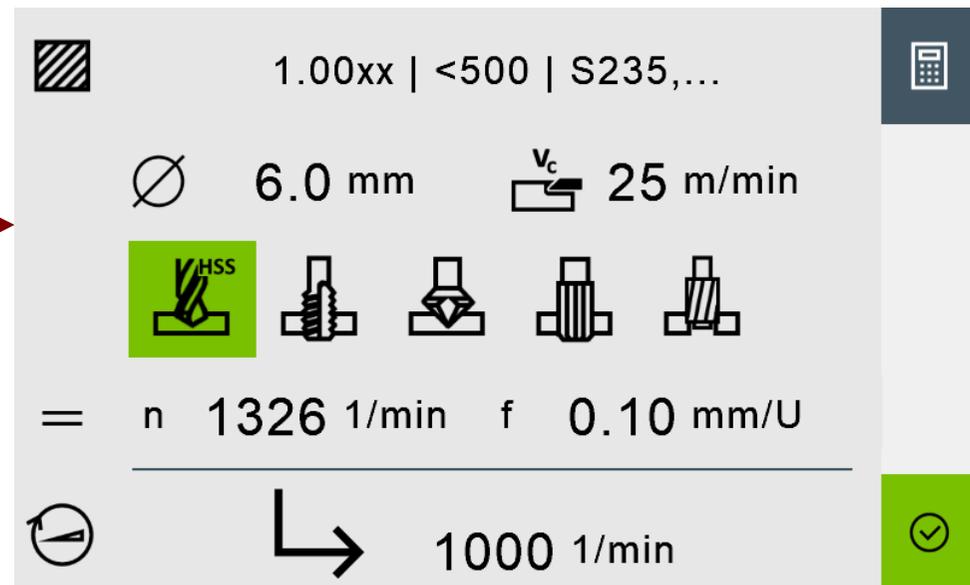
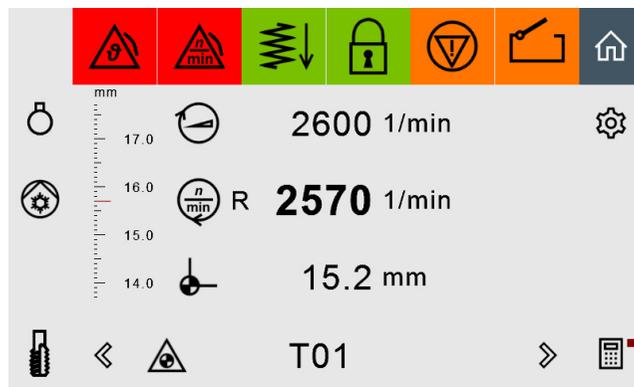
- Maschinenummer, Softwarestand, Servicekontaktdaten, etc.



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion



• Technologierechner - Option Pos. 37.5



Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Technologierechner im Display** - Der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe. **Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs**

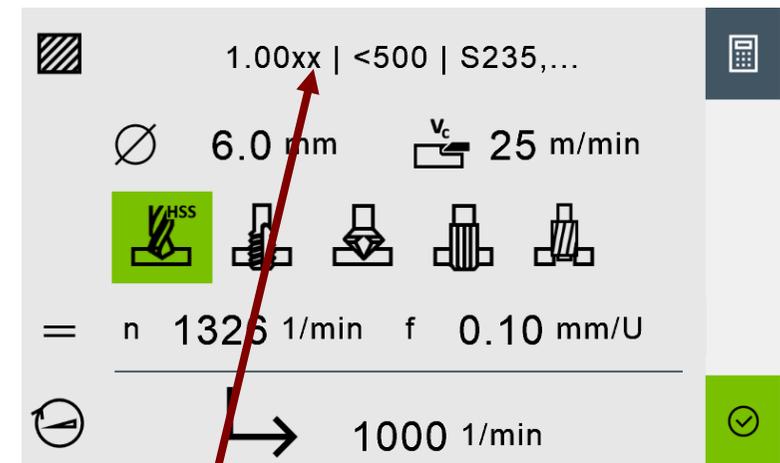


Option Pos. 37.5

- Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Schnittgeschwindigkeit $V_c = \text{m/min}$ **und** Auswahl des Fertigungsverfahrens Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben

ODER

-Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Auswahl aus der Materialtabelle **und** Auswahl des Fertigungsverfahrens Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben



#	DIN EN 10027-2	Rm [N/mm ²]	Mat.
1	1.00xx	<500	S235,...
2	1.00xx	500-850	S335,...
3	1.07xx	<850	9S20,...
4	1.07xx	850-1000	60S20,...
5	1.04/05/11xx	<700	Ck25, Ck35,...
6	1.04/05/11xx	>700-850	Ck45,...
7	1.04/05/12xx	850-1000	C60,...
8	1.70/11xx	>850-1000	38Cr2,...
9	1.72xx	1000-1200	42CrMo4,...
10	1.04/11xx	<750	C15, Ck15,...

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **AUTODIGIT – Automatische Bohrtiefensteuerung – Option Pos 37.3**

mm
17.0 2600 1/min
16.0 R 2570 1/min
15.0
14.0 15.2 mm

◀ T01 ▶

Nullpunkt setzen!

AUTODIGIT:
Bohrtiefenprogramm,
Spanunterbrechung,
Freischneideeinrichtung

T01

Bohrtiefe	Freischneidezeit
35.0 mm	3.0 s
Schritt-Tiefe	Verweilzeit Schritt-Tiefe
5.0 mm	1.5 s

AUTODIGIT mit drei definierbaren Werkzeugen und vier Eingabemöglichkeiten (inkl. Drehzahl und Nullpunkt)

NUR für AB 26-34-40 iTRONIC

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **AX und AB Maschinen – Neue Optionen:**



Pos. 20.4 Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über KOMFORT-Griffkreuzschaltung (Mehrfach-Schaltungen möglich)

(Nur für AB 26/ 34/ 40 iTRONIC)

Pos. 20.5 Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der spindeldrehrichtung im Prozess (Mehrfach-Schaltungen möglich)

(Nur für AX 2/ 3/ 4 iTRONIC und AB 26/ 34/ 40 iTRONIC)

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

• iTRONIC Bohrmaschinen - Allgemeines:

- Die bewährten Antriebskonzepte mit Kegelscheibensätzen und je nach Maschinentype auch kombiniert mit Zahnradgetriebe oder 2-Stufenkupplung bleiben unverändert und bewähren sich weiterhin durch Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und hervorragender Kraftübertragung für alle erforderlichen Bohraufgaben.
- Die klassischen bewährten Zubehöre, wie z.B. Pos. 50.6 Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag sind weiterhin im Programm erhältlich.
- Mit Einführung der iTRONIC Bohrmaschinen werden alle Maschinen iTRONIC und auch konventionell im neuen Design mit der modernen Lackierung produziert: DD-Stukturlack Signalweiss RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Die konventionellen Maschinen - Bestellungen bis zum 31.12.2020 - werden parallel zu den neuen iTRONIC Bohrmaschinen weiterhin gefertigt.
- Die Tischbohrmaschine ALZSTAR 18-T/S und die Säulenbohrmaschine AB 50/SV bleiben mit Ausnahme der neuen Lackierung vorerst unverändert.