

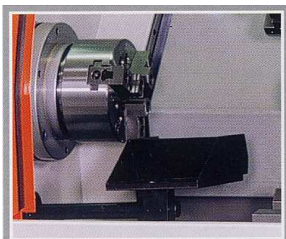
Universal CNC-Drehmaschine S-15



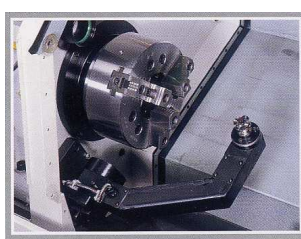
Verfügbare Steuerungen sind:

Fagor 8055 TC-A mit Original Fagor Antriebsmodulen oder Fanuc Oi Mate TC

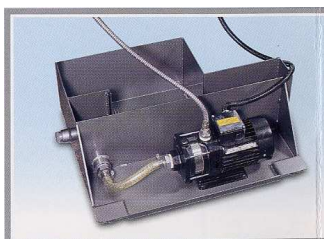
Einige Optionen:



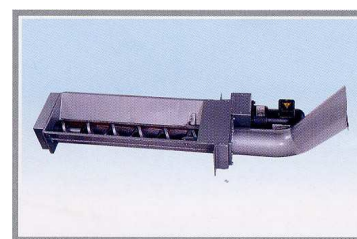
Teilefänger



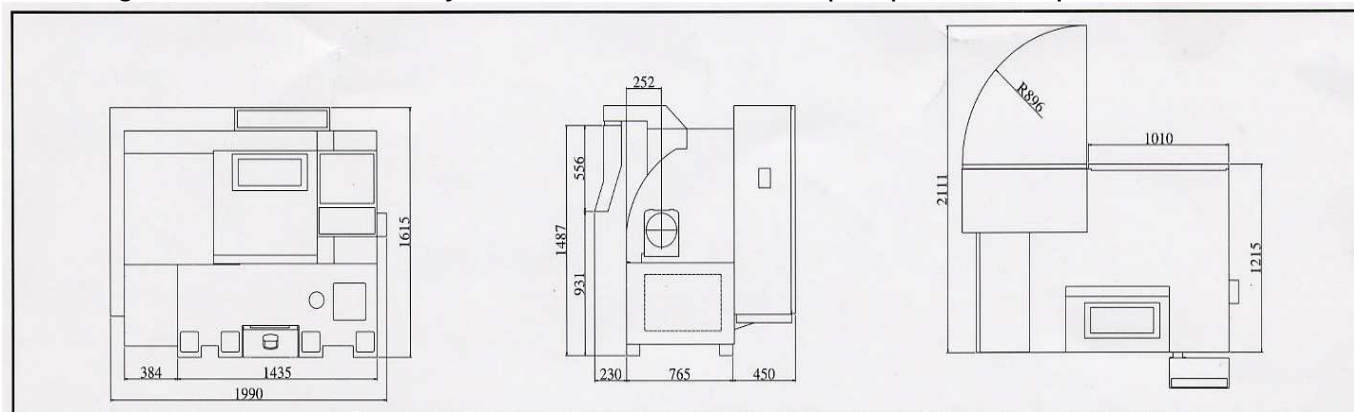
Antastsystem



Hochdruckpumpe



Späneschnecke



Maschinendaten

mm (inch)

MODEL		CNC-S15
Arbeitsbereich		
Umlaufdurchmesser über Bett	mm(in)	Ø400(15.7")
Max. Drehdurchmesser	mm(in)	Ø250(9.8")
Max. Drehlänge	mm(in)	350(13.7")
Spitzenweite	mm(in)	520(20.4")
Durchmesser des hydraulischen Futters	mm(in)	160(6")
SPINDEL		
Max. Spindeldrehzahl	rpm	6000
Spindelnase		A2-5
Spindelmotor	kW	5.5/7.5
Spindelbohrung	mm(in)	Ø55(2.16")
Spindeldurchlass	mm(in)	Ø42(1.65")
Spindeldurchmesser am vorderen Lager	mm(in)	Ø85(3.3")
Hydraulischer Revolver		
Werkzeugstationen		8
Werkzeugaufnahme	VDI	30
X Achse		
Eilgang	m/min	15
Kugelrollspindeldurchmesser -Steigung	mm	Ø25*P10
Z Achse		
Arbeitsweg	mm(in)	350(13.7")
Eilgang	m/min	20
Kugelrollspindeldurchmesser -Steigung	mm	Ø32*P10
Hydrauliksystem		
Tankgröße	liter	60
Pumpenmotor	kW	1.46
Kühlmittelsystem		
Tankgröße	liter	65
Pumpenmotor	hp	1/4
Maschinenabmaße		
Breite	mm(in)	1990(78.4")
Tiefe	mm(in)	1445(57")
Höhe	mm(in)	1615(63.6")
Gewicht	kg	2200
Reitstock		
Reitstock Weg	mm(in)	400(15.7")
Pinolendurchmesser	mm(in)	Ø70(2.75")
Pinolenhub	mm(in)	65(2.55")
Pinolenaufnahme innen		MT #4
🌐 Änderungen vorbehalten		