

INDUSTRY F350

SPEZIFIKATION



DRUCK

3D-Drucktechnologie:	FFF
Arbeitsraum:	340 x 340 x 350 mm (40 460 cm³)
Schichtauflösung (min.):	50 μm
Anzahl der Druckköpfe:	Doppelextruder ausgestattet
	mit Reinigungssystem
Düsendurchmesser:	0.5/0.5 mm, 0.4/0.4mm
Durchmesser des Filamentes:	1.75 mm
Temperatur des Druckkopfes (max.):	500°C
Temperatur des Druckbettes (max.):	160°C
Temperatur der Arbeitskammer (max.):	130°C (aktive Heizung)
Filament chamber temperature (max):	50°C

GESCHWINDIGKEIT

Leerlaufbewegungen:	1000 mm/s
Druckgeschwindigkeit:	bis zu 400 mm/s

MASSANGABEN UND GEWICHT

Drucker:	1825 x 960 x 940 mm
Gewicht des Druckers:	335 kg

KONSTRUKTION

Gehäuse:	Stahl
außen:	Stahl, Kammer mit Edelstahl aus-
	gekleidet
Bauoberfläche:	Borosilikatglas / vakuumversiegelte
	Kunststoffplatten
Positionierungsgenauigkeit XY Achse:	0.006 mm
Positionierungsgenauigkeit Z Achse:	0.0007 mm

TEMPERATURUMGEBUNG

Betriebstemperatur:	18-30°C
Lagerungstemperatur:	-20-54°C

ANSCHLÜSSE

Erforderlicher Anschluss:	- 230V 1ph 16A, CEE 7/7 Stecker
	- 2 x 120V 180° Schnittstelle, NEMA
	6I-20P 20A Stecker (USA)
Max. Stromaufnahme:	3300 W
Kommunikation:	ethernet, Wi-Fi, USB

SOFTWARE

Drucksoftware:	3DGence SLICER 4.0
Cloud-basierte Dienste:	3DGence CLOUD

SICHERHEIT

Filter:	Fortgeschrittene ULT-Filtrationseinheit
Sensoren:	türöffnungssensoren, oberdeckelöff-
	nungssensoren, temperatursensoren
	NOT-Schalter
UPS - Notstromversorgung:	ja, optional
andere:	das Software-Ausschaltsystem des
	Druckers mit möglicher Bestätigung
	durch Benutzer



INDUSTRY F350

MODULES

280

Arbeitstemperatur des Moduls:

bis zu 280°C

Düsendurchmesser:

0,5 mm/0,5 mm

Druckmaterial:

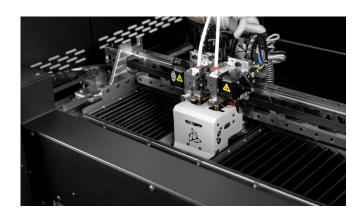
PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF

Stützmaterial:

ESM-10, HIPS



dank dedizierten Druckmodulen und entwickelten Druckprofilen



360

Arbeitstemperatur des Moduls:

bis zu 360°C

Düsendurchmesser:

0,4 mm/0,4 mm

Druckmaterial:

PC

Stützmaterial:

ESM-10





Arbeitstemperatur des Moduls:

bis zu 500°C

Düsendurchmesser:

0,4 mm/0,4 mm

Druckmaterial:

PEEK

Stützmaterial:

ESM-10

