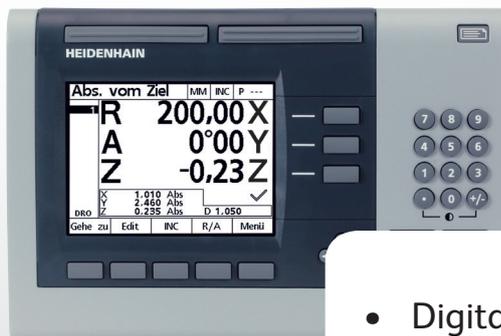


## ALZSPRINT 30

- Verbesserte Leistung
- Verstärktes Getriebe
- Optimierte Vorschubmechanik
- Großer Drehzahlbereich
- Hochwertiger Guss
- 3 Arbeitsstationen

**32 mm  
BOHRVERMÖGEN**

### Positions-Assistenz-Funktion



- Digitale Positionsanzeige für die X-Y-Z-Achse
- Kantentaster KT130



**ALZMETALL Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei Friedrich GmbH & Co. KG**

Postfach 1169 · 83350 Altenmarkt/Alz · Harald-Friedrich-Straße 2-8 · 83352 Altenmarkt/Alz  
Tel. +49 86 21 88-0 · Fax +49 86 21 88-213 · E-Mail: info@alzmetall.com · www.alzmetall.com

## Technische Daten

Bohrleistung in Stahl St 60	30 mm
Gewindeschneiden Stahl St 60	M 24
Kurzspindel	MK 4
Spindelhub	140 mm
Säulenhub	430 mm
Verfahrweg Ausleger	900 mm
3 Vorschübe, mm/U	0,075-0,15-0,30
Tisch, vorne, Aufspannfläche	1200 x 600 mm
Höhe	905 mm
Motor n=1500/3000 min <sup>-1</sup>	1,1/1,6 kW
18 Spindeldrehzahlen	60 bis 3050 min <sup>-1</sup>

## Optionen

- Nivellierelemente für Maschinenlagerung zur Grundmaschine
- Nivellierelemente für Bodenplatte
- Bodenplatte mit umlaufender Kühlmittelrinne
- T-Nutenplatte, vertikale Aufspannplatte mit horizontalen T-Nuten
- Winkeltisch mit umlaufender Kühlmittelrinne
- Schwenktisch, schwenkbar um +/- 90°
- Aufspannwürfel (schwenkbar)
- Kühlmittleinrichtung A
- Separate Kühlmittelrückführung

## Positions-Assistenz-Funktion

- Erfassen von zweidimensionalen Konturelementen (2D)
- Programmieren von Zielkoordinaten über X-Y-Werte oder Radius- und Winkelangabe bei Lochbildfunktionen
- Eingabe absolut oder inkremental
- Ausrichtfunktion/ Achsenorientierung
- Nullpunktfestlegung/ Nullpunktverschiebung
- Digitale Tiefenanzeige Z-Achse
- Elektronischer Kantentaster
- Getrennte Klemmung für Säule und Ausleger

